



PROTEZIONE ALLA CORROSIONE PER LE STRUTTURE IN ACCIAIO

SISTEMI DI RIVESTIMENTO PER APPLICAZIONI SECONDO LA NORMATIVA
ISO 12944:2018

BUILDING TRUST





I sistemi di rivestimento spesso sono la soluzione più importante e pratica per proteggere l'acciaio dalla corrosione. Sika, grazie alla sua pluriennale esperienza e a prodotti specializzati, è in grado di offrire rivestimenti per la protezione dalla corrosione commerciali, robusti e pratici per una vastissima gamma di applicazioni. Una protezione insufficiente dalla corrosione nelle strutture in acciaio, può avere conseguenze gravi. La mancanza di protezione porta frequentemente a problemi strutturali al di là dell'aspetto visivo della struttura. Rivestimenti protettivi adeguati e interventi di manutenzione opportuni garantiscono una protezione a lungo termine delle strutture in acciaio, consentendo di evitare ristrutturazioni totali molto costose o persino lo smantellamento. I nostri esperti hanno acquisito una notevole esperienza, occupandosi di progetti in ambito europeo per tanti anni. Che tu sia architetto, progettista, costruttore o responsabile della redazione di documenti per gare - quando serve una soluzione specifica per la protezione dalla corrosione, Sika può aiutarti. Una rete capillare di partner per le vendite garantisce una promozione competente in tutti i mercati significativi del mondo.

CONTENUTI

05	Una sicurezza maggiore grazie a prodotti ad elevate prestazioni riconosciuti in tutto il mondo e consulenze specializzate
07	Ottimi risultati grazie a sistemi di rivestimento innovativi e collaudati
08	La qualità di Sika
11	Una sicurezza maggiore grazie a prodotti efficienti e una consulenza professionale qualità di Sika
12	Risultati perfetti dovuti all'innovazione e sistemi di rivestimento certificati
14	Protezione per oltre dieci anni – Implementazioni fondamentali alla ISO 12944-5:2018
16	TABELLA 1a: Selezione del sistema di rivestimento su acciaio in condizione atmosferiche fino alla classe C3
18	TABLE 1b: Selezione del sistema di rivestimento su acciaio in condizione atmosferiche fino alla classe C5
20	TABELLA 2: Selezione del sistema su acciaio galvanizzato a caldo
22	TABELLA 3: Selezione del sistema per il ripristino di vecchi rivestimenti
24	TABELLA 4: Caratteristiche dei Primers
26	TABELLA 5: Caratteristiche dei rivestimenti intermedi
28	TABELLA 6: Caratteristica delle finiture
30	La nostra competenza

LA QUALITÀ DI SIKA

GRAZIE AD AVANZATE tecnologie, un servizio speciale e molti anni di esperienze, Sika è un partner affidabile per i rivestimenti protettivi contro la corrosione dell'acciaio da molti decenni. Grazie alle più avanzate tecnologie e a un servizio specifico con molti anni di esperienza, i nostri esperti contribuiscono alla promessa di qualità di Sika nei rivestimenti anticorrosivi: un team di vendita competente, tecnici specializzati nella gestione di prodotto e il dipartimento di ricerca e sviluppo.

IL NOSTRO SERVIZIO - IL TUO BENEFICIO

CONSULENZA PROFESSIONALE

per la scelta ottimale del sistema Sika

ISTRUZIONI IN CANTIERE

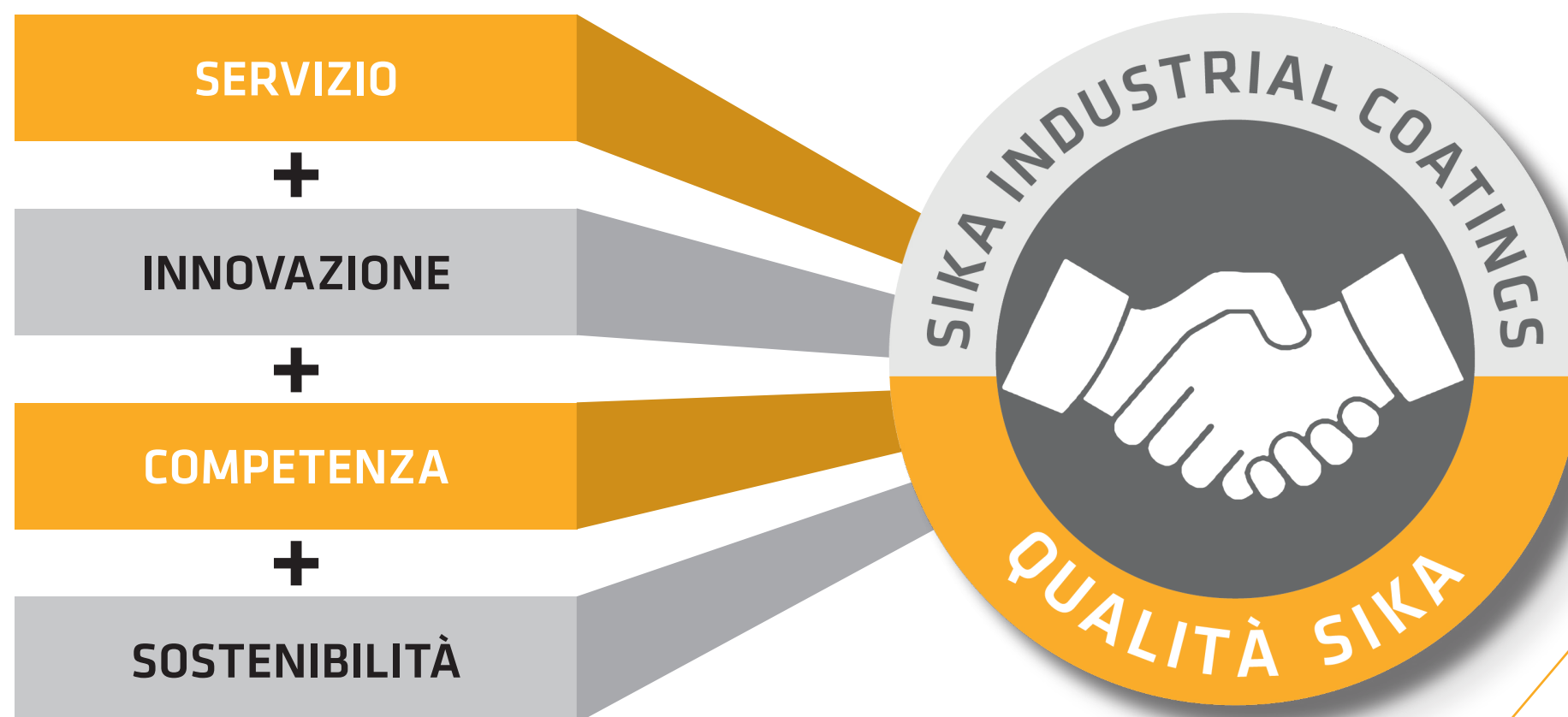
durante l'applicazione del rivestimento

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE

con il monitoraggio delle aree

Consulenza dai nostri esperti certificati come
ISPETTORI FROSIO LIVELLO III

LE QUALITÀ DI SIKA





UNA SICUREZZA MAGGIORE GRAZIE A PRODOTTI EFFICIENTI E UNA CONSULENZA PROFESSIONALE

SENZA UNA PROTEZIONE A LUNGA DURATA E VERAMENTE EFFICACE dalla corrosione, molte strutture in acciaio iniziano ad apparire vecchie dopo solo pochi anni. Oltre a deteriorarsi l'aspetto, anche la resistenza della struttura può iniziare a risentirne. Nel caso peggiore, occorre necessariamente scegliere se abbandonare la struttura o ristrutturarla completamente. Ecco perché puoi affidarti ai nostri sistemi di rivestimento per mantenere il valore della struttura, la durata e l'estetica sin dall'inizio.

Dal 1998, questo ambito viene regolamentato dallo Standard europeo ISO 12944.

Nel 2018, l'intero standard è stato adattato allo stato dell'arte con requisiti e risultati costantemente crescenti per quanto riguarda i rivestimenti di protezione dalla corrosione. Nelle sue nove parti, questo standard evidenzia i seguenti aspetti in dettaglio:

- Basi ed influenza ambientale
- Valutazione e preparazione del supporto
- Concetto iniziale di protezione e ripristino
- Test di laboratorio sui sistemi protettivi
- Esecuzione e supervisione del lavoro

I nostri prodotti e sistemi ad alte prestazioni, coprono l'intero spettro dei requisiti definiti. Questa brochure è incentrata sulle strutture in acciaio, con i passaggi più importanti della norma rivista. In particolare, presentiamo i sistemi di rivestimento in accordo alla parte 5 della normativa.

La scelta del sistema di rivestimento ottimale in termini di aspetti tecnici ed economici non è facile. Per questo motivo, abbiamo presentato i nostri suggerimenti e prodotti in tabelle chiare.

Speriamo che le nostre informazioni orientate alla pratica diventino anche un aiuto gradito per te e ti facilitino la scelta del giusto sistema di protezione dalla corrosione. Se avete domande, saremo felici di consigliarvi personalmente.

TABELLE	
1	Sistemi di rivestimento su acciaio
2	Sistemi di rivestimento su acciaio galvanizzato a caldo
3	Ripristino di vecchi rivestimenti
4	Caratteristiche dei primer
5	Caratteristiche dei rivestimenti intermedi
6	Caratteristiche delle finiture

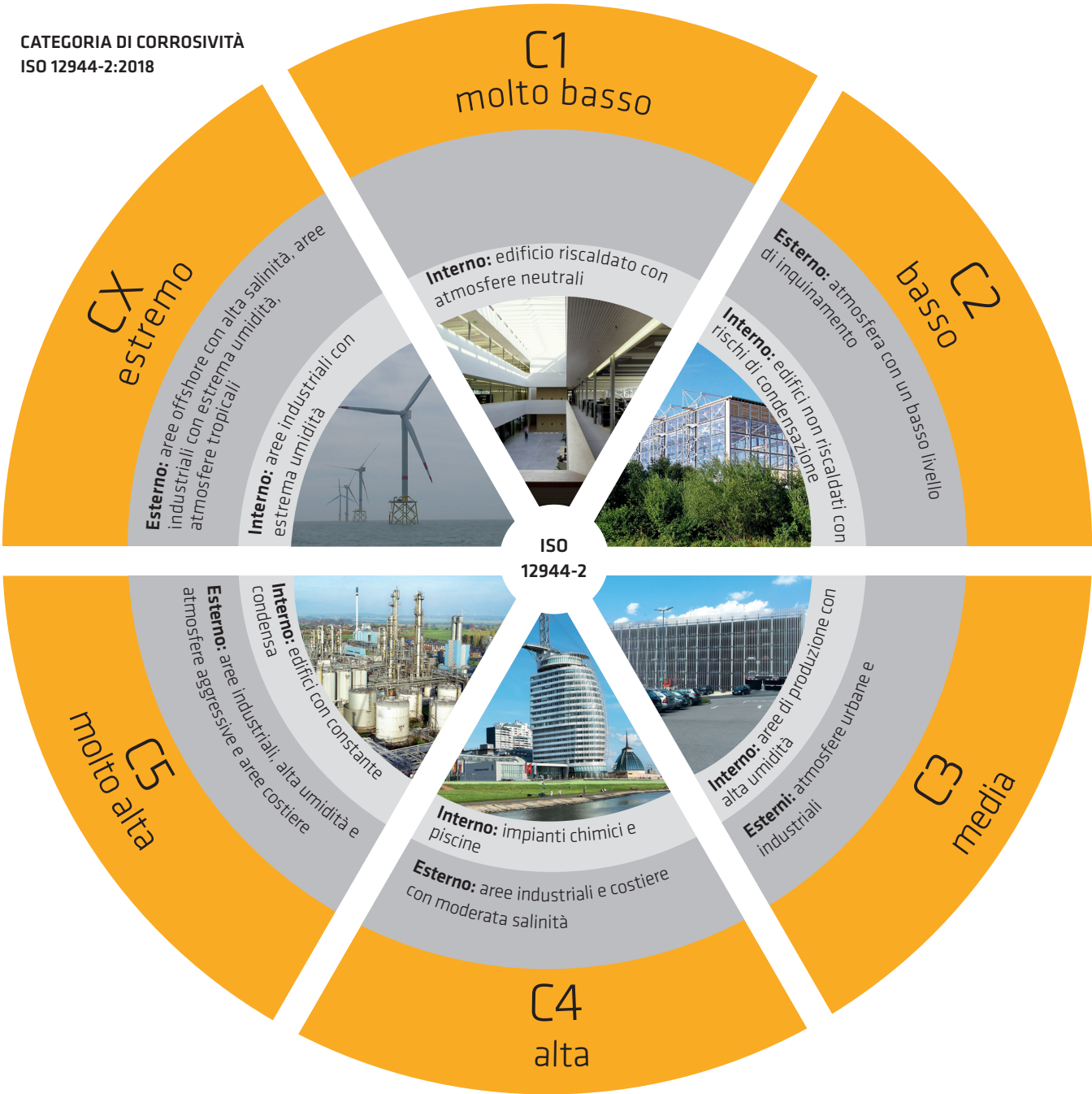
RISULTATI PERFETTI DOVUTI ALL'INNOVAZIONE E SISTEMI DI RIVESTIMENTO CERTIFICATI

I **SISTEMI PROTETTIVI ANTICORROSIVI** per le strutture in acciaio sono esposti a un specifico carico corrosivo a seconda delle condizioni ambientali. Queste sono definite nella ISO 12944-1,-2:2008 in base alla durabilità e alla classe di corrosività.

Sulla base di molti anni di esperienza, è ora possibile fornire i sistemi di rivestimento per acciaio con una durabilità di oltre 25 anni in quasi tutti i carichi atmosferici.

PROTECTIVE PERIODS – ISO 12944-1:2018

Range di Durabilità	Abbreviazione	Periodo
bassa	L	> di 7 anni
media	M	7 - 15 anni
alta	H	15 - 25 anni
molto alta	VH	> di 25 anni



Nel 2018 è stato rivisto lo standard e le classi di corrosività e ad oggi il range varia da C1 a CX. CX descrive la condizione estrema relativa al clima marino o atmosfere tropicali ed è specificato nella parte 9 del nuovo standard.

PROTEZIONE PER OLTRE DIECI ANNI - IMPLEMENTAZIONE FONDAMENTALI ALLA ISO 12944-5:2018

PER OFFRIRE una protezione sicura contro la corrosione, la realizzazione di una barriera attraverso i rivestimenti svolge un ruolo essenziale. Per questo motivo, la scelta libera del sistema è stata ridefinita durante la revisione dello standard. Con lo standard rivisto, i sistemi di rivestimento proposti non sono più informativi, ma normati.

COSA È CAMBIATO IN MERITO AL...

...NUMERO DI RIVESTIMENTI

- Il numero minimo di mani (MNOC) e lo spessore totale (NDFT = Nominal Dry Film Thickness) dei singoli sistemi sono obbligatori. Spessori più alti e più step di lavorazione sono ammessi.

...SUPPORTO IN ACCIAIO

- il nuovo requisito per i sistemi di rivestimento differiscono in applicazioni su acciaio (SA 2,5) e acciaio galvanizzato a caldo.
- In accordo alla revisione dello standard, gli strati di zinco metallico sono parte del sistema di protezione alla corrosione e non sono più parte del supporto.

...STRATIGRAFIA*

- Il sistema di rivestimento varia in accordo alla classe di corrosività e alla durabilità da raggiungere.
- Dalla classe C2 molto alta è anche possibile adottare un sistema di rivestimento da categorie più basse o più alte. Solo la durabilità varia in accordo alla categoria di corrosività.
- Dalla classe C2 bassa alla classe C2 alta è possibile usare un sistema in classe C3, ma non l'inverso. Questo significa che un sistema di rivestimento che è idoneo per la classe C2 non è necessariamente idoneo per la classe C3 media nonostante lo spessore sia uguale. Questo perché i requisiti di resistenza alla corrosione sono in due categorie corrosive diverse.

*I requisiti basati sullo standard rivisto sono mostrati nella tabella a pagina 11.

REQUISITI MINIMI PER I SISTEMI DI RIVESTIMENTO SU SUPPORTO SABBIAIO O GALVANIZZATO A CALDO IN ACCORDO ALLA ISO 12944-5:2018

Sistemi di rivestimento			Categoria di Corrosività							
Tipo di Primer	Tipi di strati seguenti	Durabi- lità	C2		C3		C4		C5	
			Numero di mani	Spessore totale	Numero di mani	Spessore totale	Numero di mani	Spessore totale	Numero di mani	Spessore totale
Acciaio sabbiato										
Primer ricco di Zinco (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	120	2	180
		M	-	-	1	120	2	180	2	240
		H	1	120	2	180	2	240	2	300
		VH	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	L	-	-	1	100	1	160	-	-
		M	1	100	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
Acciaio galvanizzato a caldo										
EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
AY	AY	L	-	-	-	-	1	160	-	-
		M	-	-	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
AK: alchilica monocomponente AY: acrilica monocomponente ESI: etilsilicato mono o bicomponente EP: epossidica bicomponente PUR: poliuretanica mono o bicomponente										

TABELLA 1a

SELEZIONE DEL SISTEMA DI RIVESTIMENTO

SU ACCIAIO IN CONDIZIONI ATMOSFERICHE FINO

ALLA CLASSE C3

SISTEMI DI RIVESTIMENTO PER LA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SOGGETTE A VARIE CONDIZIONI ATMOSFERICHE, SECONDO LO STANDARD ISO 12944-5:2018. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: SA 2 ½ (ISO 12944-4:2018)

Primer		Finitura		Sistema Totale		Categoria di Corrosività							
Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Numero di mani	NDFT [µm]	C2				C3			
						bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta
		SikaCor® PUR Color NEW*3	120	1	120								
Sika® CorroTop NEW	80	Sika® CorroTop NEW	80	2	160								
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	Sika® CorroTop NEW	80	2	160								
SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	Sika® CorroTop NEW	80	2	160								
		SikaCor® EP Color	100	1	100								
		SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	1	120								
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	2	200								
		SikaCor® PUR Color NEW*3	180	1	180								
SikaCor® ZP Primer	100	SikaCor® PUR Color NEW*3	80	2	180								
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	120	2	200								
SikaCor®-6630 High Solid*6	100	SikaCor®-6630 High Solid*6	100	2	200								
SikaCor® EP Color	100	SikaCor® EP Color	80	2	180								
SikaCor® EP Color	100	SikaCor® PUR Color NEW*3	80	2	180								
Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100	SikaCor® EG-5*5	80	2	180								
*1in alternativa SikaCor® EG Phospat Rapid/Plus *2in alternativa SikaCor® EG-1 Rapid/Plus *3in alternativa SikaCor® PUR Color Plus *4in alternativa SikaCor® Zinc R Rapid *5in alternativa SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 o -Sika® Permacor®-2230 VHS *6in alternativa SikaCor®-6630 Plus *7in alternativa SikaCor®-6630 Primer Plus													

TABELLA 1b

SELEZIONE DEL SISTEMA DI RIVESTIMENTO

SU ACCIAIO IN CONDIZIONI ATMOSFERICHE FINO

ALLA CLASSE C5

SISTEMI DI RIVESTIMENTO PER LA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SOGGETTE A VARIE CONDIZIONI ATMOSFERICHE, SECONDO LO STANDARD ISO 12944-5:2018. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: SA 2 ½ (ISO 12944-4:2018)

Primer		Strato intermedio		Finitura		Sistema totale		Categoria di Corrosività															
Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Numero di mani	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta
SikaCor®-6630 High Solid*6	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	100	SikaCor®-6630 High Solid*6	100		280																
Sika® Permacor®-2204 VHS	160			SikaCor® EG-5*5	80	2	240																
Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120	2	240																
SikaCor®-2440 MF	190			SikaCor® EG-5*5	50	2	240																
Sika® Permacor®-2204 VHS	220			SikaCor® EG-5*5	80	2	300																
SikaCor® EG Phosphat*1	100	SikaCor® EG-1*2	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	300																
SikaCor® ZP Primer	100	SikaCor® ZP-1	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	300																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1*2	100	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® ZP-1	100	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100	SikaCor® EG-1 VHS	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	300																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1 VHS	100	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
SikaCor® Zinc R*4	60	SikaCor®-2440 MF	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
SikaCor® Zinc R*4	80	Sika Poxicolor®	120	Sika Poxicolor®	120	3	320																
Sika® Permacor®-2311 Rapid	80	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	160	Sika® Permacor®-2230 VHS	80	3	320																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1 VHS	160	SikaCor® EG-5*5	80	3	320																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1*2	2 x 80	SikaCor® EG-5*5	80	4	320																
Sika® Permacor®-2204 VHS	140	Sika® Permacor®-2204 VHS	140	SikaCor® EG-5*5	80	3	360																

*1in alternativa SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus

*2in alternativa SikaCor® EG-1 Rapid/Plus

*3in alternativa SikaCor® PUR Color Plus

*4in alternativa SikaCor®Zinc R Rapid

*5in alternativa SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 o Sika® Permacor®-2230 VHS

*6in alternativa SikaCor®-6630 Plus

*7in alternativa SikaCor®-6630 Primer Plus

TABELLA 2
SELEZIONE DEL SISTEMA SU ACCIAIO GALVANIZZATO
A CALDO

DUPLICE SISTEMA DI RIVESTIMENTO PER LA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SOGGETTE A VARIE CONDIZIONI ATMOSFERICHE, SECONDO LO STANDARD ISO 12944-5:2018. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: ACCIAIO GALVANIZZATO A CALDO SECONDO ISO 1461 / ISO 14713

Primer		Rivestimento intermedio++		Finitura		Sistema totale		Categoria di Corrosività															
Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Numero di mani	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta
SikaCor® EG-1*2	80					1	80																
SikaCor®-6630 High Solid*6	80			SikaCor®-6630 High Solid*6	80	2	160																
SikaCor® EG-1 VHS	120					1	120																
				SikaCor® EG-120	120	1	120																
SikaCor®-6630 High Solid*6	100			SikaCor®-6630 High Solid*6	100	2	200																
SikaCor® EG-1*2	80			SikaCor® EG-5*5	80	2	160																
Sika Poxicolor® Rapid	100			SikaCor® EG-120	100	2	200																
SikaCor® EG-1*2	120			SikaCor® EG-5*5	80	2	200																
SikaCor® EG-1 VHS	140			SikaCor® EG-5*5	60	2	200																
Sika Poxicolor®	120			Sika Poxicolor®	120	2	240																
Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120	2	240																
SikaCor® EG-1 VHS	160			SikaCor® EG-5*5	80	2	240																
SikaCor® EG-1*2	80	SikaCor® EG-1*2	80	SikaCor® EG-5*5	80	3	240																
*1in alternativa SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus *2in alternativa SikaCor® EG-1 Rapid/Plus *3in alternativa SikaCor® PUR Color Plus **in alternativa SikaCor® Zinc R Rapid *5in alternativaSikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 o Sika® Permacor®-2230 VHS *6in alternativa SikaCor®-6630 Plus *7in alternativa SikaCor®-6630 Primer Plus																							

TABELLA 3
SELEZIONE DEL SISTEMA PER IL RIPRISTINO
DI VECCHI RIVESTIMENTI

SISTEMI DI RIVESTIMENTO PER LA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SOGGETTE A VARIE CONDIZIONI
ATMOSFERICHE, SECONDO LO STANDARD ISO 12944-5:2018.

Preparazione parziale del supporto	Primer		Rivestimento intermedio		Finitura		Sistema totale		Categoria di Corrosività															
	Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Nome prodotto	NDFT [µm]	Numero di mani	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
									bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta	bassa	media	alta	molto alta
P St 2/P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid* ⁶	80	SikaCor®-6630 High Solid* ⁶	80	3	240																
P St 2/P St 3	SikaCor®-6630 Primer* ⁷	80	SikaCor®-6630 High Solid* ⁶	80	SikaCor®-6630 High Solid* ⁶	80	3	240																
P St 2/P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	120			SikaCor® EG-120	120	2	240																
P St 2/P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	80	SikaCor® EG-1 VHS	80	SikaCor® EG-4 oder EG-5	80	3	240																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	120			Sika Poxicolor®	120	2	240																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100	SikaCor® EG-1 VHS	100			2	200																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100			SikaCor® EG-4 oder EG-5	80	2	180																
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat* ¹	100	SikaCor® EG-1* ²	120			2	220																
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat* ¹	100			SikaCor® EG-4 oder EG-5	80	2	180																
* ¹ in alternativa SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus * ² in alternativa SikaCor® EG-1 Rapid/Plus * ³ in alternativa SikaCor® PUR Color Plus * ⁴ in alternativa SikaCor® Zinc R Rapid * ⁵ in alternativa SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 o Sika® Permacor®-2230 VHS * ⁶ in alternativa SikaCor®-6630 Plus * ⁷ in alternativa SikaCor®-6630 Primer Plus																								

TABELLA 4
CARATTERISTICHE DEI PRIMERS

Primer	Densità [kg/l]	Contenuto di Solidi		Spessore secco [µm]	Consumo Teorico [kg/m²]	Temperatura minima di applicazione	Tempo di attesa per la sovraverniciabilità		Prodotti idonei per strato intermedio e di finitura														
		Vol. [%]	Ps. [%]				at 10°C	at 20°C	SikaCor®-6630 High Solid / EG	SikaCor®-6630 Plus / EG Plus	Sika® CorroTop NEW / EG	SikaCor® EG System / Plus	SikaCor® EG-120	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG System Rapid	SikaCor® ZP-1	SikaCor® EG-1 / Plus / Rapid	SikaCor® EG-4 / EG-5	SikaCor® EG-5 Clearcoat	Sika® Permacor®-2204 VHS	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	Sika® Permacor®-2330	
SikaCor®-6630 Primer Primer monocomponente per superfici preparate manualmente e rivestimenti ben aderenti	1.5	62	79	80	0.195	+ 5°C	48 h	24 h	●	●													
SikaCor®-6630 Primer Plus Primer monocomponente per superfici preparate manualmente e rivestimenti ben aderenti in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 93	1.4	66	80	80	0.168	+ 5°C	48 h	24 h		●		●											
SikaCor® Aktivprimer Rapid Primer monocomponente per superfici preparate manualmente, su acciaio galvanizzato, acciaio inossidabile e alluminio	1.6	60	78	80	0.215	+ 5°C	48 h	24 h	●	●	●												
SikaCor® EG Phosphat Primer bicomponente, epossidico con zinco fosfato, ad alto solido in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 ed idoneo come rivestimento per elementi saldati	1.6	62	80	80-120	0.205 -0.310	+ 5°C	7 h	3.5 h				●	●		●	●	●	●		●		●	
SikaCor® EG Phosphat Plus Primer bicomponente, epossidico con zinco fosfato, ad alto solido in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87	1.6	62	80	80-120	0.205 -0.310	+ 5°C	7 h	3.5 h				●	●	●		●	●	●	●		●		●
SikaCor® EG Phosphat Rapid Primer bicomponente, epossidico con zinco fosfato, ad alto solido in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 a rapido indurimento	1.6	57	79	80	0.225	- 10°C	4 h	1.5 h				●	●	●	●	●	●	●		●		●	
SikaCor® Zinc R Primer bicomponente, epossidico ricco di zinco, in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87, idoneo come rivestimento per elementi saldati e per giunti SLV	2.8	67	89	60-80	0.250 -0.335	+ 5°C	3 h	2.5 h				●	●	●		●	●						
SikaCor® Zinc R Rapid Primer bicomponente, epossidico ricco di zinco, in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87, a rapido indurimento idoneo come rivestimento per elementi saldati e per giunti SLV	2.8	63	88	60-80	0.265 -0.355	- 10°C	1 h	0.5 h				●	●	●	●	●							
SikaCor® ZP Primer Primer bicomponente poliuretanico con zinco fosfato a rapido indurimento	1.5	62	78	80	0.195	0°C ³⁾	3 h	2 h					●			●		●		●		●	
Sika® Permacor®-2311 Rapid Primer bicomponente, epossidico a base zinco e a basso contenuto di solventi	2.5	59	85	60-80	0.254 -0.339	- 10°C	4 h	2 h													●		
Sika® Permacor®-2204 VHS Primer bicomponente, epossidico con polvere di zinco e ossidi di ferro, a bassissima emissione di solventi	2.05	77	89	80-200	0.210 - 0.525	+ 10°C	12 h	6 h									●			●		●	
Sika Poxicolor® Primer HE NEW Primer epossidico, bicomponente, surface tollerant, a bassa emissione di solventi	1.4	67	80	80-100	0.152 -0.190	+ 5°C	10 h	6 h				●	●		●	●	●	●	●	●		●	
Sika Poxicolor® Rapid Primer e intermedio epossidico con zinco fosfato, bicomponente, a rapido indurimento per acciaio e acciaio galvanizzato	1.6	68	83	80-120	0.210 -0.280	- 10°C	9 h	6 h				●	●				●	●	●	●		●	
¹⁾ I tempi di asciugatura dipendono dallo spessore del rivestimento e si riferiscono a uno spessore secco di 80 - 100 µm ²⁾ Dati basati su colori di ossido di ferro micaceo ³⁾ Accelerato con SikaCor® PUR Accelerator																							

TABELLA 5
CARATTERISTICHE DEI RIVESTIMENTI INTERMEDI

Rivestimenti intermedi	Densità [kg/l]	Contenuto di Solidi		Spessore secco [µm]	Consumo Teorico [kg/m²]	Temperatura minima di applicazione	Tempo di attesa per la sovraverniciabilità		Prodotti idonei per strato intermedio e di finitura									
		Vol. [%]	Wt [%]				at 10°C	at 20°C	SikaCor® EG-System / Plus	SikaCor® EG-120	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG-System Rapid	SikaCor® EG-1 / Plus / Rapid	SikaCor® EG-4 / EG-5	Sika® Permacor®-2230 VHS	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	Sika® Permacor®-2330	Sika® Permacor®-2707
SikaCor® EG-1 Rivestimento intermedio bicomponente, epossidico con ossidi di ferromicacei , a bassa emissione di solventi, idoneo come primer su acciaio o direttamente su acciaio galvanizzato in accordo TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87	1.6	60	77	80-120	0.215 -0.320	+ 5°C	10 h	6 h	●	●		●	●	●	●		●	
SikaCor® EG-1 Plus Rivestimento intermedio bicomponente, epossidico con ossidi di ferromicacei, a bassa emissione di solventi, idoneo come primer su acciaio o direttamente su acciaio galvanizzato in accordo TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87	1.5	70	83	80-120	0.170 -0.250	+ 5°C	8 h	4 h	●	●			●	●	●		●	
SikaCor® EG-1 Rapid Rivestimento intermedio bicomponente, epossidico con ossidi di ferromicacei, a rapido indurimento, a bassa emissione di solventi, idoneo come primer su acciaio o direttamente su acciaio galvanizzato in accordo TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97	1.6	56	77	80-120	0.230 -0.350	- 10°C	5 h	3 h		●		●	●	●	●		●	
SikaCor® EG-1 VHS Rivestimento intermedio bicomponente, epossidico con ossidi di ferromicacei, ad alto solido, a bassa emissione di solventi, idoneo come primer su acciaio o direttamente su acciaio galvanizzato in accordo TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94	1.8	78	90	80-160	0.185 - 0.370	+ 5°C	13 h	5 h		●			●	●	●		●	
Sika® Permacor®-2215 EG VHS Rivestimento intermedio bicomponente, epossidico con ossidi di ferromicacei, ad alto contenuto di solidi	1.9	72	87	80-160	0.211 - 0.422	+ 5°C	11 h	5 h						●	●	●	●	
Sika® Permacor®-2706 EG Rivestimento intermedio bicomponente, epossidico con ossidi di ferromicacei, idoneo come primer su acciaio o direttamente su acciaio galvanizzato.	1.4	45	66	40	0.125	+ 10°C	24 h	16 h			●		●	●	●		●	●
SikaCor® ZP-1 Rivestimento intermedio bicomponente, poliuretanico con ossidi di ferromicacei idoneo come primer su acciaio secondo TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87/97	1.6 1.5 ²⁾	60 63 ²⁾	77 79 ²⁾	80-120	0.215 -0.320 0.190 -0.290 ²⁾	0°C ³⁾	2 h	1,5 h						●	●		●	
¹⁾ I tempi di asciugatura dipendono dallo spessore del rivestimento e si riferiscono a uno spessore secco di 80 - 100 µm ²⁾ Dati basati su colori di ossido di ferro micaceo ³⁾ Accelerato con SikaCor® PUR Accelerator																		

TABLE 6
CARATTERISTICHE DELLE FINITURE

Finitura	Densità [kg/l]	Contenuto di Solidi		Spessore secco [µm]	Consumo Teorico [kg/m²]	Temperatura minima di applicazione	Tempo di attesa per la sovraverniciabilità		Primer idonei per il rifacimento					
		Vol. [%]	Wt [%]				at 10°C	at 20°C	SikaCor® Aktivprimer Rapid	SikaCor®-6630 High Solid / Plus	SikaCor®-6630 Primer / Plus	Sika® CorroTop NEW / EG	Sika Poxicolor® Primer HE NEW (5a 2½)	
SikaCor®-6630 High Solid Finitura alchilica monocomponente in colorazioni RAL o DB ⁴⁾	1.4 1.5 ²⁾	62 61 ²⁾	77 77 ²⁾	80 -160	0.180 - 0.360 0.195 - 0.390 ²⁾	+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●		●	
SikaCor®-6630 Plus Finitura alchilica monocomponente in colorazioni RAL o DB ⁴⁾ in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 93	1.3 1.4 ²⁾	64 63 ²⁾	77 77 ²⁾	80 - 160	0.165 - 0.340 0.180 - 0.360 ²⁾	+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●		●	
SikaCor® EG-4 Finitura acril-poliuretana bicomponente con ossidi di ferromicacei (MIO) in colorazioni DB ⁴⁾ in accordo TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87	1.4	55	70	60 - 100	0.153 - 0.256	+ 5°C	16 h 12 h ³⁾	12 h 4 h ³⁾					●	●
SikaCor® EG-5 Finitura bicomponente acril-poliuretana in colorazioni RAL in accordo a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87to TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87	1.3	61	74	60 - 100	0.130 - 0.217	+ 5°C	18 h 13 h ³⁾	14 h 5 h ³⁾					●	●
SikaCor® EG-120 Finitura bicomponente ad alto contenuto di solidi in colorazioni RAL o DB ⁴⁾ per applicazione su primer i direttamente su acciaio, acciaio galvanizzato o alluminio.	1.3 1.6 ²⁾	70 70 ²⁾	80 83 ²⁾	60 - 120	0.149 - 0.223 0.183 - 0.274 ²⁾	+ 5°C	20 h	11 h					●	●
SikaCor® EP Color Finitura e primer bicomponente a base di resina epossidica con pigmenti anticorrosivi in colorazioni RAL.	1.6	62	80	80	0.205	+ 5°C	7 h	3,5					●	●
SikaCor® PUR Color NEW Finitura e primer bicomponente a base poliuretana con pigmenti anticorrosivi con finiture opache RAL.	1.4	56	73	80 - 180	0.200 - 0.450	+ 5°C	6 h - 9 h 3 h - 4 h	4 h - 6 h 2 h - 3 h					●	●
SikaCor® PUR Color Plus Finitura e primer bicomponente a base poliuretana con pigmenti anticorrosivi coon finiture opache RAL.	1.2	66	74	80 - 180	0.144 - 0.324	+ 5°C	6 h - 9 h	4 h - 6 h					●	●
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid Primer e finitura monocomponente a base di resine sintetiche.	1.55	65	81	60 - 160	0.143 - 0.380	+ 5°C	12 h	5 h					●	
Sika® CorroTop NEW/EG Finitura monocomponente alchilica con finitura lucida e liscia in colorazioni RAL o DB ⁴⁾	1.3	56	73	60 - 120	0.140 - 0.280 0.150 - 0.300 ²⁾	+ 5°C	24 h	12 h	●	●	●	●	●	
Sika® Permacor®-2230 VHS Finitura bicomponente, ad alto contenuto di solidi, a base acril-poliuretana in colorazioni RAL con alta durabilità di colore nel tempo	1.4	70	82	60 - 100	0.120 - 0.200	+ 5°C	14 h	5 h					●	
Sika® Permacor®-2330 Finitura bicomponente, a base acril-poliuretana in colorazioni RAL con incremento della durabilità di colore nel tempo	1.3	56	69	50 - 80	0.115 - 0.185	+ 5°C	18 h	8 h					●	●
Sika Poxicolor® Primer, intermedio e finitura bicomponente, a base epossidica con ossidi di ferromicaceo, a basso contenuto di solventi, in accordo alla TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 81	1.6	76	87	80 - 120	0.196 - 0.250	+ 5°C	12 h	6 h					●	
¹⁾ I tempi di asciugatura dipendono dallo spessore del rivestimento e si riferiscono a uno spessore secco di 80 - 100 µm ²⁾ Dati basati su colori di ossido di ferro micaceo ³⁾ Accelerato con SikaCor® PUR Accelerator ⁴⁾ Colori metallici MIO in accordo allo standard DB														

LA NOSTRA COMPETENZA

IL SETTORE INDUSTRIAL COATINGS di Sika sviluppa, produce e vende rivestimenti antocorrosivi ed antifuoco di alta qualità. Abbiamo alle spalle una lunga strada di successi con numerose innovazioni.

AREE DI APPLICAZIONE

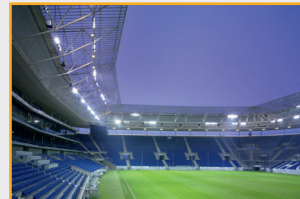
PROTEZIONE ALLA CORROSIONE

INFRASTRUTTURE STRADALI



- Ponti autostradali
- Ponti ferroviari
- Ponti sospesi
- Passerelle pedonali

STRUTTURE IN ACCIAIO



- Strutture portuali
- Centri culturali e per eventi
- Aeroporti
- Stazioni ferroviari

STRUTTURE IDRAULICHE



- Corsi d'acqua
- Strutture portuali
- Protezione dalle inondazioni
- Pile in acciaio

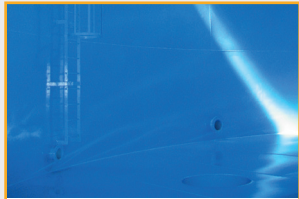
PROTEZIONE ACCIAIO

PER ACCIAIO



- Sistemi senza solventi
- Sistemi a base acqua
- Sistemi a base solvente

PROTEZIONE SERBATOI



- Cisterne
- Silos
- Tubazioni
- Contenimento secondario

INDUSTRIA E CHIMICA



- Industria mineraria
- Impianti con esposizione atmosferica
- Raffinerie

PRODUZIONE DI ENERGIA



- Turbine eoliche
- Tubazioni
- Impianti di produzione energia

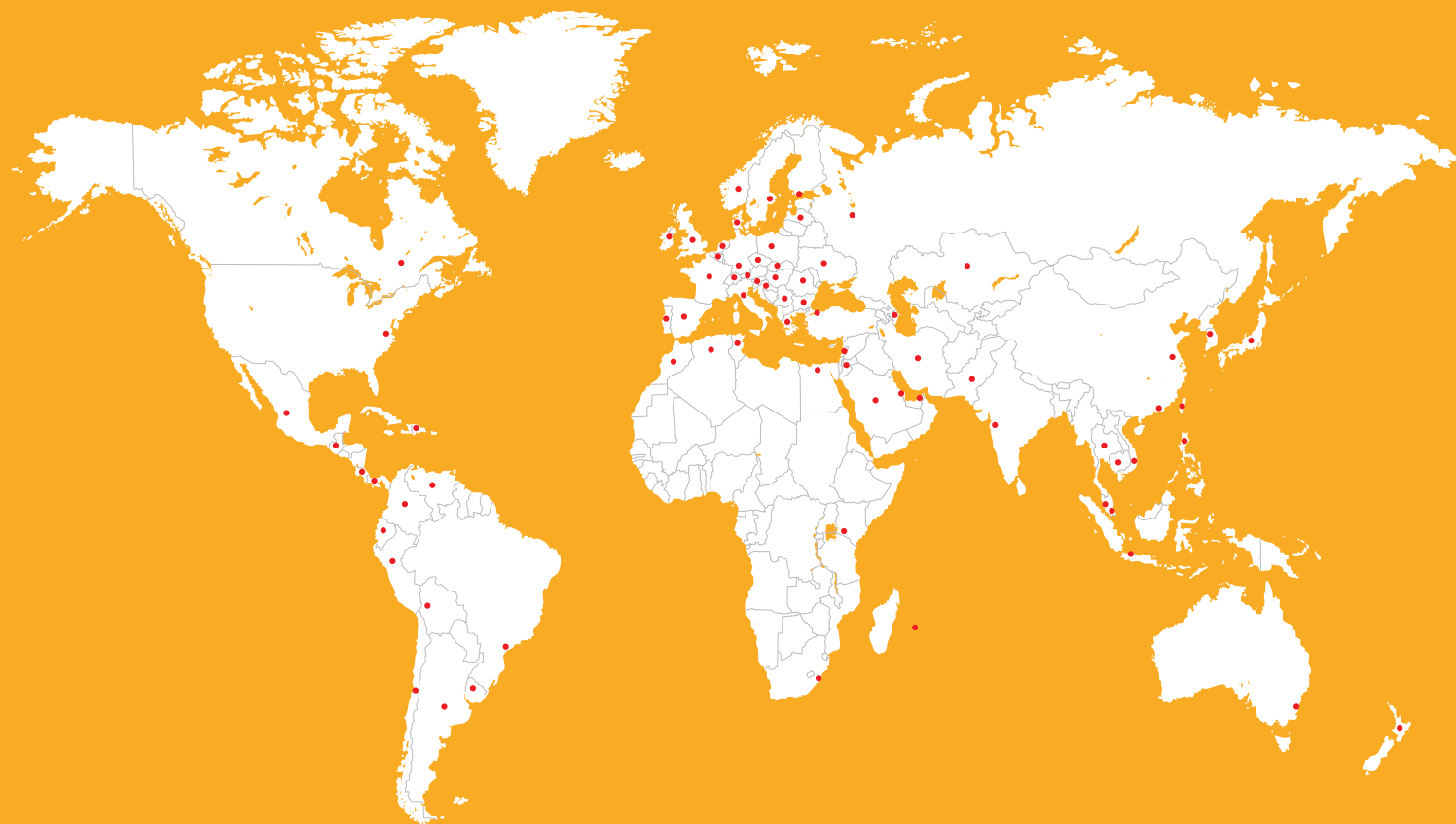
PER LEGNO E CALCESTRUZZO



- Legno
- Calcestruzzo

I prodotti innovativi combinati con un'elevata efficienza economica sono il contributo alla responsabilità sociale, così come la consapevolezza ecologica e sociale. L'uso di materiali di rivestimento moderni e di alta qualità con un basso contenuto di VOC, proprietà di lavorazione ottimali e lunga durata, è l'affermazione di Sika che soddisfa una vasta gamma di settori di applicazione.

SIKA: LEADER MONDIALE DI PRODOTTI CHIMICI PER L'EDILIZIA



Per maggiori informazioni su Sika Italia



CHI SIAMO

Sika è un'azienda attiva in tutto il mondo nella chimica integrata applicata all'edilizia e all'industria, leader nei processi di produzione di materiali per sigillatura, incollaggio, isolamento, impermeabilizzazione, rinforzo e protezione di strutture.

Sika produce additivi per calcestruzzo di elevata qualità, malte speciali, sigillanti e adesivi, prodotti per l'isolamento, l'insonorizzazione e il rinforzo strutturale, pavimentazioni industriali e prodotti impermeabilizzanti.

La presenza locale in tutto il mondo, con filiali in 101 Paesi ed oltre 18.000 collaboratori, assicura il contatto diretto con Sika dei nostri Clienti.



Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (Mi)
Italia

Contatti

Tel. +39 02 54778 111
Fax +39 02 54778 119
www.sika.it

BUILDING TRUST

